

25 Maggio 2009

Cartiera Lucchese spa
e il progetto **Coop for Kyoto**

“Il percorso verso la carbon neutrality”



Lucart[®]
Group

www.lucartgroup.com

Chi è Lucart Group?

- Cartiera Lucchese, la società che oggi è a capo di Lucart Group, è nata nel 1953 in provincia di Lucca, dedicandosi alla produzione di carte sottili per imballaggi flessibili.
- Fine degli anni '80, inizio produzione carte tissue ad uso igienico-sanitario.
- Anni '90, espansione nel mercato dei prodotti tissue in Italia e all'estero.
- Da sempre privilegia l'utilizzo di carta da macero come alternativa alla pura cellulosa vergine.

I principali numeri di Lucart Group

- **6** stabilimenti produttivi (**4** in Italia e **2** in Francia) per una superficie complessiva di oltre **860.000** m²;
- **280.000** tonnellate/anno di capacità produttiva;
- **9** macchine continue da carta;
- **53** linee di converting;
- oltre **1.100** addetti;
- oltre **340** milioni di euro di fatturato consolidato (prev. 2009).

Le Aree di Business

Area	Mercato	Posizione Lucart Group	Descrizione
B. to B. B. to B.	Bobine carte monolucide	Leader a livello europeo	Carte destinate ad altre industrie cartotecniche produttrici di sacchetti, carta regalo, carte accoppiate a polietilene o alluminio, tovaglie, altri imballaggi flessibili o prodotti ad uso igienico sanitario.
	Jumbo rolls carte tissue	Partner delle principali industrie trasformatrici europee	
AFH Tissue	Prodotti tissue per collettività	Leader in Italia ed in grande sviluppo in Europa	Prodotti in carta tissue consumati da comunità, ristorazione, industrie, imprese di pulizia, ecc.
Consumer Tissue	Prodotti tissue per Consumer	Leader in Italia per le carte tissue ecologiche, partner della Grande Distribuzione europea per private label e primi prezzi	Prodotti in carta tissue consumati all'interno della famiglia.

Mission, Vision & Values

Mission

Eccellere nel produrre carta di qualità ascoltando le esigenze del mercato e della natura.

Vision

Vogliamo essere, nei vari mercati in cui operiamo, il partner di riferimento dei nostri clienti, distinguendoci per qualità, professionalità ed affidabilità del nostro lavoro.

Values

- **Professionalità.** Una strategia lungimirante non può prescindere da un approccio basato su professionalità, competenza, serietà e correttezza.
- **Qualità.** L'eccellenza qualitativa dei prodotti e servizi, perseguita anche attraverso la continua ricerca di innovazioni, è il modo migliore per garantire un elevato grado di soddisfazione dei nostri clienti.
- **Responsabilità.** Un'attività imprenditoriale moderna deve perseguire un modello di sviluppo responsabile che garantisca il rispetto dei diritti e delle regole, la formazione e valorizzazione del personale, la sicurezza e la salute nei luoghi di lavoro.
- **Sostenibilità.** Il costante impegno per la riduzione dell'impatto ambientale di tutte le fasi del processo produttivo e la promozione di un uso più razionale delle fibre di cellulosa, vergini e riciclate, in relazione alla destinazione d'uso del prodotto finito.
- **Redditività.** La creazione di valore per i clienti, i dipendenti e gli azionisti, attraverso la quale garantire la continuità e lo sviluppo del Gruppo.

I punti di eccellenza (pag. 1/2)

- ✓ Tra i primi in Europa ad ottenere, per lo specifico settore merceologico dei prodotti in carta tissue ad uso igienico sanitario, la **certificazione di qualità UNI EN ISO 9001/2000** e la certificazione relativa al sistema di **gestione ambientale UNI EN ISO 14001**.
- ✓ La prima azienda italiana ad aver sviluppato la tecnica della **disinchiostrazione dei maceri** per la produzione di carte tissue e carte monolucide sottili.
- ✓ Una delle prime cartiere a credere nei sistemi di **autoproduzione di energia elettrica e vapore** tramite centrali di cogenerazione alimentate a gas metano.
- ✓ La prima azienda al mondo a puntare sul **MaterBì** come involucro biodegradabile delle confezioni.

I punti di eccellenza (pag. 2/2)

- ✓ La prima azienda italiana ad ottenere il marchio di qualità ecologica dei prodotti rilasciato dall'Unione Europea: l'**Ecolabel**.
- ✓ Una tra le prime cartiere italiane del settore tissue ad ottenere la **certificazione FSC e PEFC**, relativa all'uso di fibre di cellulosa provenienti da foreste gestite con criteri di tutela di carattere etico, sociale ed ambientale.
- ✓ Lo stabilimento di Diecimo è uno dei primi stabilimenti integrati europei per la produzione di tissue (cartiera e converting nello stesso sito) ad aver ottenuto la **certificazione ambientale EMAS**.
- ✓ La prima azienda ad aver sviluppato una carta igienica "**biologicamente attiva**" in grado di eliminare cattivi odori e intasamenti.

Azioni di Gruppo: interventi di riduzione globale della CO₂ (pag. 1/3)

- ✓ Impianti di **disinchiostrazione** dei maceri

risparmio emissioni

*emissione da fibre vergini – emissione da macero = 210 Kg CO₂ eq
per ogni ton di carta raccolta e selezionata si ha risparmio di 1308 Kg di CO₂ eq anche
per il mancato smaltimento in discarica*

risparmio energetico

En. Necessaria per produzione fibre vergini: 6120-19.000 MJ/ton

En. Necessaria per produzione macero: 418 - 546 MJ/ton

(www.matrec.it).

- ✓ **Selezione dei Fornitori** di Materia Prima

- ✓ **Certificazione Ecolabel**

Rispetto di criteri ecologici e prestazionali stabiliti a livello europeo. Attestato di eccellenza per i prodotti a basso impatto ambientale.

- ✓ **Certificati verdi**

attestano che l'energia è stata prodotta da fonti rinnovabili e assimilate

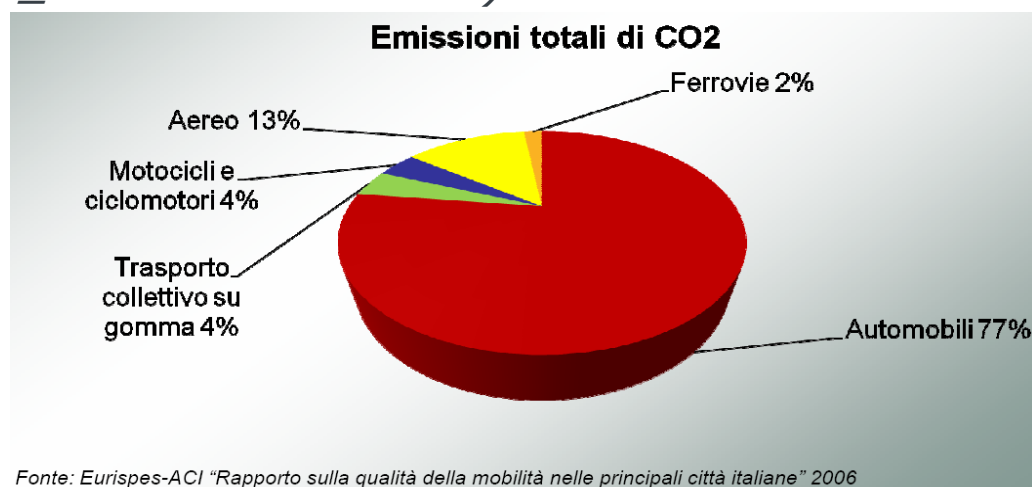


Azioni di Gruppo: interventi di riduzione globale della CO₂ (pag. 2/3)

- ✓ **Raccordo ferroviario** interno per trasporto semilavorati e prodotti finiti

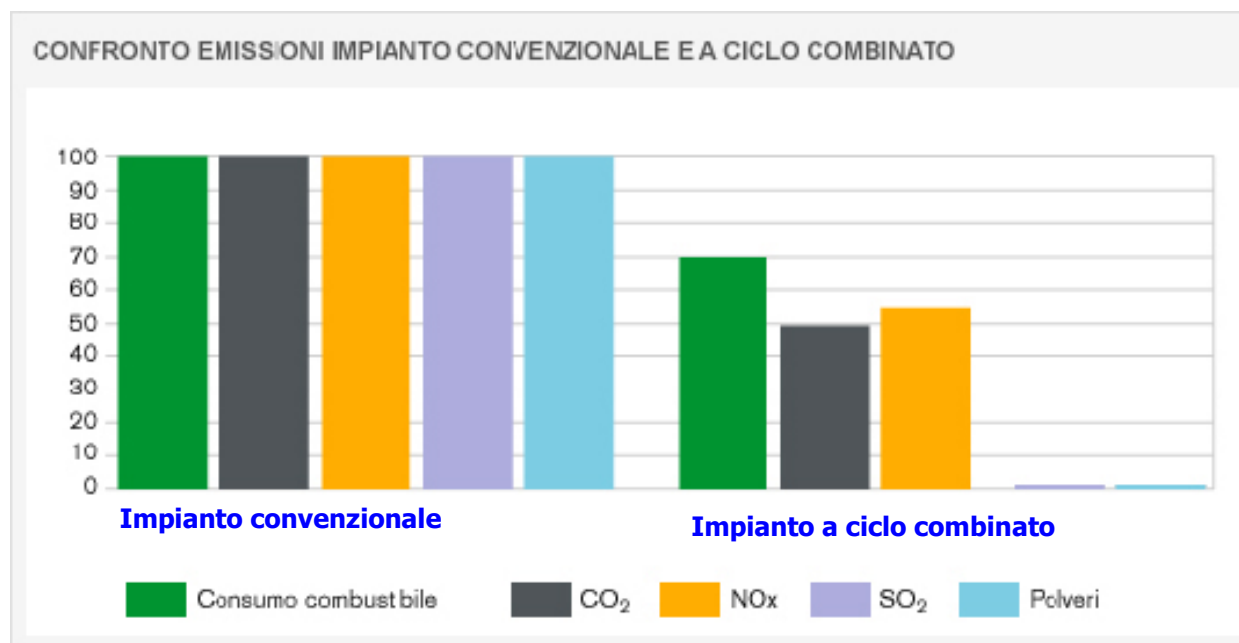
Il trasporto ferroviario è quello a più basso consumo di energia o emissioni di CO₂ ed ha un potenziale importante da sviluppare sia nella logistica del trasporto merci sia per il trasporto passeggeri nelle tratte di media-corta distanza. (fonte EuropeWatch - Legambiente del 11.03.2008)

L'auto produce il 77% delle emissioni di CO₂ contro il 2 % della ferrovia (L.Montanari 28 ottobre 2008_ Università di Genova)



Azioni di Gruppo: interventi di riduzione globale della CO₂ (pag. 3/3)

- ✓ Impianti di **cogenerazione a ciclo combinato** (E.E.+vapore+calore)



- ✓ Elettricità a **sensori**
- ✓ Utilizzo **gasolio bianco** su carrelli elevatori
Consente la riduzione del 5-9% di emissione di CO₂ (studio Enea e Ricardo Consulting Engineers)

Interventi di riduzione nel periodo 2004-2007 - Stabilimento di Diecimo -

- ✓ Attenzione all'acquisto di macchinari
 - ❑ *riduzione del 11% consumo tot di E.E.*
 - ❑ *riduzione del 47% nel prelievo di E.E. da rete*
 - ❑ *aumento del 12% di E.E. autoprodotta*
 - ❑ *aumento del 76% di E.E. ceduta alla rete*
- ✓ Utilizzo di **modificatori di fibra (enzimi)** per la creazione di legami intracellulari in sostituzione di macchinari ad alto assorbimento energetico.
- ✓ Installazione di un **assorbitore**.
Utilizzo del calore autoprodotta dalla turbina. Il fluido freddo prodotto è utilizzato per raffreddare l'aria aumentando il rendimento e la produzione elettrica dell'impianto.
- ✓ Sostituzione dei motori a bassa efficienza con motori di **classe F1** ad alta efficienza.

Programma futuro

- ✓ Creazione di gruppi di lavoro per interventi mirati al miglioramento/ottimizzazione dei **consumi energetici**.
- ✓ Sostituzione progressiva dei motori a bassa efficienza con **motori di classe F1**.
- ✓ Studio per l'installazione e approvvigionamento di E.E. da **fonti rinnovabili**.
Progetto Centrale a Biomasse per permettere autonomia energetica allo stabilimento.
- ✓ Estensione uso di **enzimi** anche su PM5.
- ✓ Interventi strutturali sulle coperture di alcuni reparti produttivi.
 - ❑ *Promozione illuminazione naturale.*
 - ❑ *Diminuzione del ricorso a forme di accensione permanente di luci.*
 - ❑ *Riduzione consumi per fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento.*